FR

STROHMATIC

PAILLEUSE AUTOMATIQUE

Pour l'élevage respectueux et plus de bien-être animal!

SCHAUER®

PERFECT FARMING SYSTEMS

youtube.com/user/stalltechnik | facebook.com/schaueragrotronic

www.schauer-agrotronic.com

AVANTAGES STROHMATIC
PAGE.....4 - 5

STROHMATIC CLASSIC
PAGE.....6 - 9

STROHMATIC AIR
PAGE.....10 - 13

SPOTMIX WELFARE
PAGE.....14 - 17

COMPOSANTS COMMUNS
PAGE.....18 - 19

STROHMATIC LIGHT
PAGE.....20 - 23

www.schauer-agrotronic.com

SCHAUER®
PERFECT FARMING SYSTEMS

PAILLEUSE STROHMATIC

L'élevage sur paille favorise la santé, le bien-être et le comportement des animaux. Vous êtes à la recherche d'un concept fiable ? L'efficacité de la pailleuse Strohmatic de Schauer est prouvée depuis de nombreuses années !

Élevage respectueux, air propre et meilleures performances !

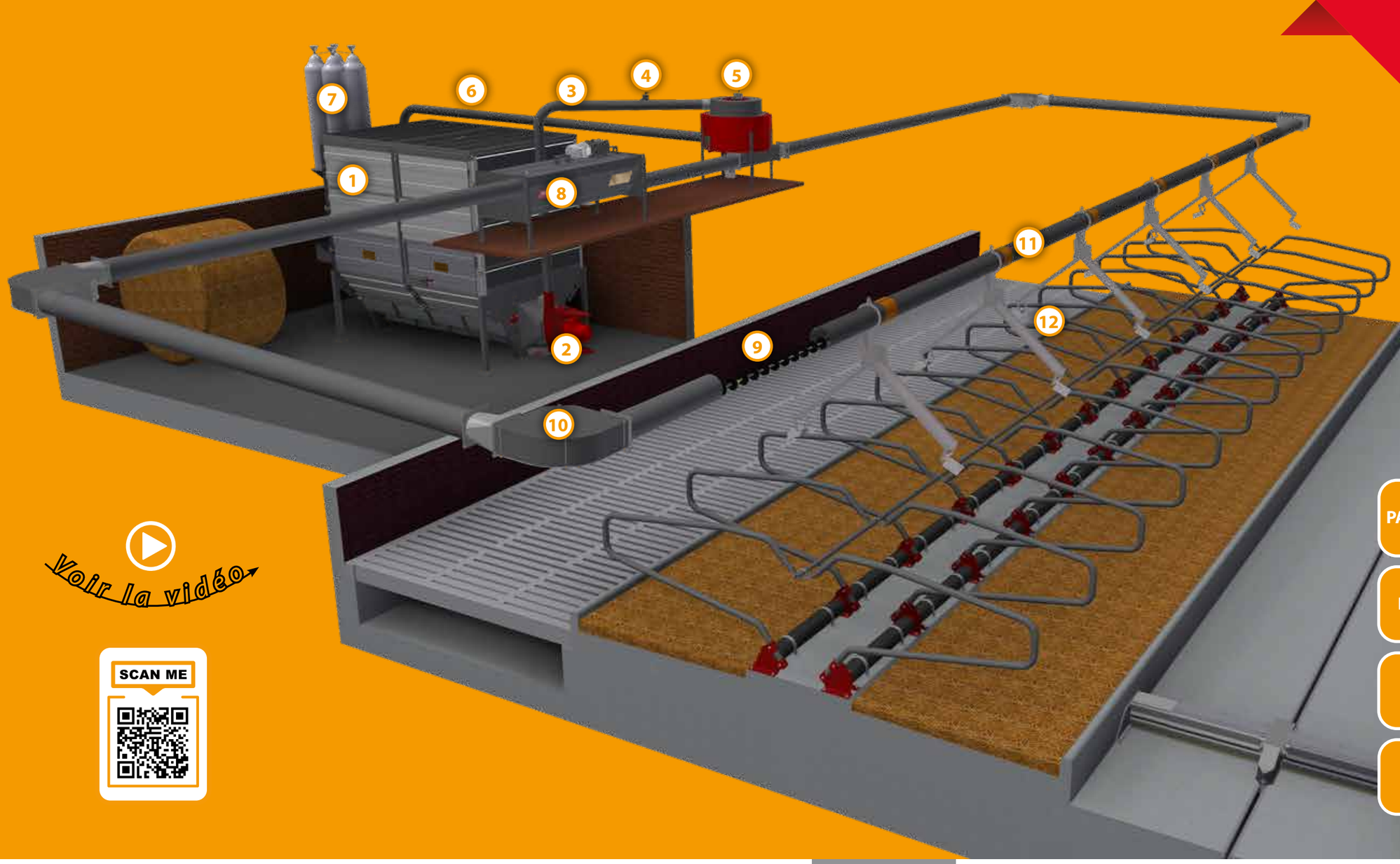
Réduction des coûts de paille pouvant aller jusqu'à 50% avec la pailleuse Strohmatic. Le paillage est totalement automatique, l'éleveur profite d'un gain de temps considérable dans son travail quotidien.

Système éprouvé depuis 20 ans avec des composants robustes et un flux de paille contrôlé par capteur assure un fonctionnement irréprochable.

INNOVATION, EXPÉRIENCE & COMPÉTENCE POUR VOTRE SYSTÈME DE PAILLAGE !

www.schauer-agrotronic.com

SCHAUER
PERFECT FARMING SYSTEMS



STROHMATIC CLASSIC

WOW!

Voir la vidéo

SCAN ME

- PAILLAGE TOTALEMENT AUTOMATIQUE
- PRATIQUEMENT SANS POUSSIÈRE
- GAIN DE PAILLE ET DE TEMPS DE TRAVAIL
- CIRCUIT DE DISTRIBUTION FLEXIBLE ET LEGER

STROHMATIC CLASSIC: **PAILLEUSE AUTOMATIQUE**

1. **Démêleur pour bigs et balles rondes de paille**
2. **Broyeur**
3. **Tuyau de soufflage**
4. **Détecteur d'étincelles**
5. **Unité de transfert avec contrôle du niveau de remplissage**
6. **Conduite d'aspiration**

STROHMATIC CLASSIC: **LA SOLUTION PARFAITE POUR VOTRE ÉTABLE**

7. **Dépoussiéreur**
8. **Unité d'entraînement**
9. **Ligne de transport avec chaîne à pastilles**
10. **Renvoie d'angle**
11. **Manchon pour descente**
12. **Répartiteur**

Démêleur avec table de stockage

Circuit de distribution avec renvoie d'angle

COMPOSANTS STROHMATIC CLASSIC

POUR DÉMÊLER ET BROYER LA PAILLE EN FONCTION DES BESOINS

Unité de transfert pour circuit de distribution :

- En sortant du broyeur, la paille broyée est soufflée dans le tuyau vers l'unité de transfert. Le contrôleur de niveau de remplissage intégré à l'unité de transfert, assure la régulation automatique de la quantité de paille.
- **La poussière est séparée de la paille dans l'unité de transfert.** La poussière et l'excédent d'air généré par le broyeur est envoyée dans l'aspirateur à travers le tamis. L'air et la poussière sont absorbés par l'aspirateur.
- La paille dépoussiérée quant à elle tombe dans le circuit de distribution.

Unité d'entraînement :

- L'entraînement de la chaîne à pastille a lieu ici. Le dispositif de tension intégré assure une tension permanente de la chaîne à pastille. Il sert également de protection contre la surcharge du circuit.

Circuit de distribution :

- La mise en œuvre du circuit de distribution est très flexible. Il se compose d'une ligne de convoyage avec une chaîne à pastille et différents renvois d'angles (90°, 180° ou coudes réglables) pour assurer la distribution de la paille dans toutes les zones du bâtiment. Une longueur jusqu'a 270 mètres maximum est possible par circuit de distribution.

Descente de paille :

- Pour le paillage ponctuel et permanent, la quantité requise de paille est réglée à l'aide de manchons (90 au maximum par ligne de paillage). Sur les points de chute où la paille n'est que partiellement nécessaire, les manchons coulissants peuvent être ouverts et fermés rapidement. En cas de logettes en face à face ou pour les grandes aires paillées des bâtiments à litière accumulées (petit ruminant exclusivement), des répartiteurs de paille peuvent être utilisés. Dans les bâtiments plus grands, les répartiteurs permettent de distribuer la paille sur 4 points de paillage par descente, ce qui augmente considérablement la capacité et la rentabilité d'une installation Strohmatic

Unité de transfert et unité d'entraînement

Circuit de paillage

Circuit de distribution avec répartiteur de paille

DESCRIPTION DE STROHMATIC CLASSIC

Chargement facile

DISTRIBUTION AUTOMATIQUE DE LA PAILLE DANS TOUT LE BÂTIMENT POUR TOUT TYPE DE CHEPTEL

Fonctionnement :

Le démêleur est rempli avec des balles rondes ou bigs de paille. Les **balles sont démêlées automatiquement** dans le démêleur et la paille est transportées vers **le broyeur où elle est coupée, défibrée** en brin allant de 2 à 4 cm, en fonction du diamètre de la grille. **L'absorptivité de la paille broyée contribue à économiser jusqu'à 50 % de paille.**

Dans le même temps, le flux d'air crée par le broyeur aide à souffler la paille vers l'unité de transfert.

La poussière sur la paille est enlevée dans l'unité de transfert.

L'excédent d'air généré par le broyeur est aspiré avec la poussière, et la paille dépoussiérée tombe dans le circuit de distribution.

La poussière est envoyée dans l'aspirateur ou elle est collectée dans un bac à poussière. L'air filtré à travers les manches à air s'évacue dans l'ambiance.

Le dépoussiérage permet de réduire le taux de poussière jusqu'à 80%.

La paille dépoussiérée est transportée vers les descentes grâce à une chaîne à pastille entraînée par l'unité d'entraînement.

La paille est distribuée sur la zone à pailler soit directement via les points de déchargements ou en passant par des répartiteurs.

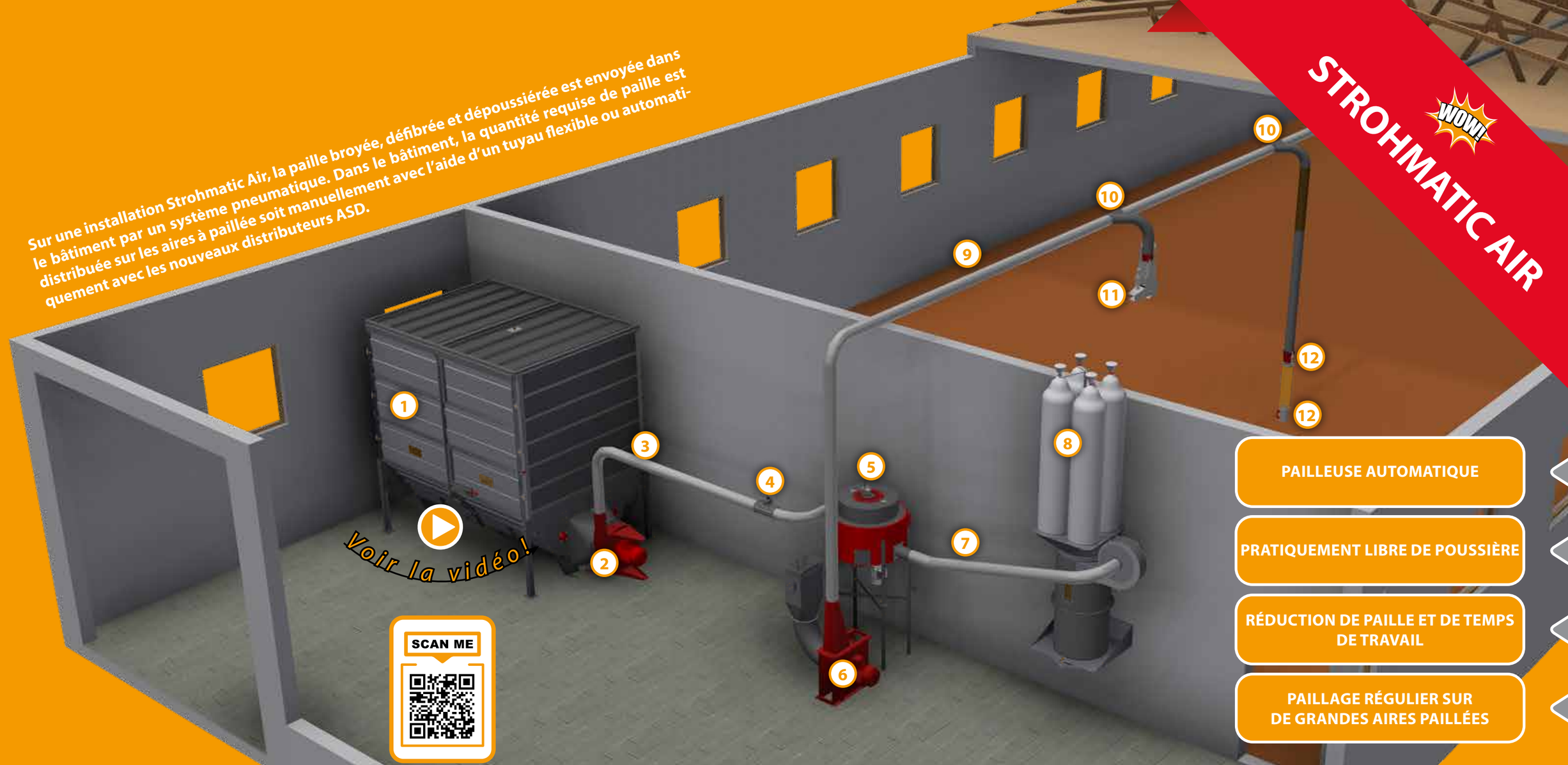
Excellente qualité de fumier :

- Très sec, comme du compost
- Facile à transporter
- Processus aérobies
- Décomposition rapide

Sur une installation Strohmatic Air, la paille broyée, défibrée et dépoussiérée est envoyée dans le bâtiment par un système pneumatique. Dans le bâtiment, la quantité requise de paille est distribuée sur les aires à paillée soit manuellement avec l'aide d'un tuyau flexible ou automatiquement avec les nouveaux distributeurs ASD.

STROHMATIC AIR

WOW!



- PAILLEUSE AUTOMATIQUE
- PRATIQUEMENT LIBRE DE POUSSIÈRE
- RÉDUCTION DE PAILLE ET DE TEMPS DE TRAVAIL
- PAILLAGE RÉGULIER SUR DE GRANDES AIRES PAILLÉES

STROHMATIC AIR: **SYSTÈME DE PAILLAGE AUTOMATIQUE**

1. **Démêleur pour balles rondes et bigs de paille**
2. **Broyeur**
3. **Tuyau de soufflage**
4. **Détecteur d'étincelles**
5. **Unité de transfert avec contrôle du niveau de remplissage**
6. **Soufflerie principale**

STROHMATIC AIR: **LA SOLUTION PARFAITE POUR VOTRE POULAILLER**

7. **Conduite d'aspiration**
8. **Dépoussiéreur**
9. **Ligne de transport par soufflage dans le bâtiment**
10. **Aiguillage (électrique ou manuel)**
11. **Distributeur de paille automatique**
12. **Raccord avec tuyau flexible de distribution**

Paillage manuel avec tuyau de distribution de paille

Unité de transfert avec soufflerie principale et aiguillage

COMPOSANT
STROHMATIC AIR

PAILLEUSE POUR BÂTIMENT VOLAILLE, BOVIN ET PORC

Soufflerie principale et supplémentaire :

- De l'unité de transfert, **la paille dépoussiérée** est transportée par une vis en auge vers la soufflerie principale.
- La paille est soufflée jusqu'au bâtiment par la soufflerie principale, en cas de **circuit plus long,** des soufflleries complémentaires s'utilisent pour augmenter les distances de soufflages.

Paillage manuel avec tuyau de distribution de paille :

- La paille soufflée dans les tuyaux est dirigée sur les points de paillage souhaités par les **aiguillages automatiques ou manuels.**
- À l'aide du tuyau de distribution raccordé, la paille est répartie manuellement sur les zones précises.

Paillage automatique avec distributeur Strohmatic Air ASD :

- La paille soufflée dans les tuyaux est dirigée par **l'aiguillage automatique** au point de paillage requis.
- La paille est distribuée régulièrement sur une grande surface pendant une période programmée.
- Pour chaque distributeur, la durée (quantité) de paillage et l'angle de distribution peuvent être paramétrés individuellement.
- Chaque surface de chaque bâtiment est paillée totalement automatiquement.

Avant

Après

Strohmatic Air ASD

Démêleur et unité de transfert avec soufflerie principale

DESCRIPTION
STROHMATIC AIR

STROHMATIC AIR ASD - PAILLAGE AUTOMATIQUE DES AIRES INTEGRALES

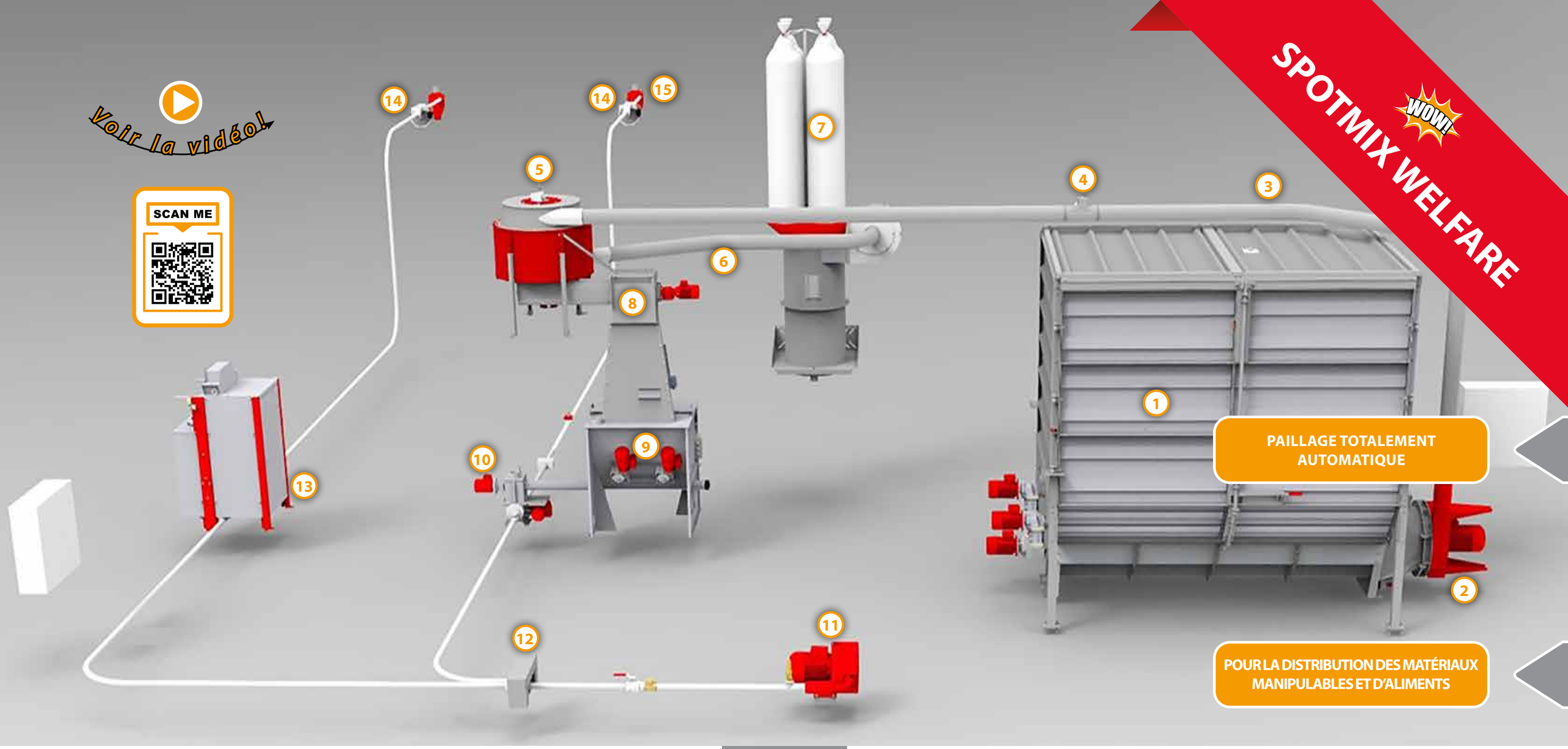
Strohmatic Air ASD passionne !

Encore maintenant, nos clients sont très enthousiasmés par la pailleuse semi-automatique Strohmatic Air : le démêleur démêle les balles rondes ou big de paille automatiquement, la paille en vrac est rapidement broyée dans la machine. Avant d'être transférée dans le système de distribution pneumatique « Air », la paille broyée est très largement dépoussiérée (jusqu'à 80% de réduction de poussière !). Cela permet également de réduire les émissions de poussière dans le bâtiment. Jusque aujourd'hui, la paille broyée était distribuée manuellement dans le bâtiment à l'aide d'un tuyau flexible.

Le nouveau distributeur de paille automatique et rotatif **ASD – Automatic Straw Distribution** (breveté) est le prolongement intelligent et hautement économique en termes de gestion du travail, car il permet **d'automatiser totalement le processus de paillage.** Jusqu'à 16m de diamètre de paillage avec 1 seul distributeur et jusqu'à 700kg/heure de paille. Pilotée par la nouvelle unité de contrôle améliorée et connecté, la Strohmatic Air ASD distribue la quantité de paille souhaitée à des heures et jours prédéfinis. Ainsi, la partie manuelle de la distribution est complètement supprimée. Cette technologie se prête à **tous les types de bâtiments paillés** (volaille, bovins, porcs, caprins, chèvres, ovins, etc.). Elle permet d'économiser la paille et de réduire considérablement le taux de poussière en distribuant de petites quantités de paille dépoussiérées plusieurs fois par jour.

En bovin, le système offre une solution propre, sûre et sécurisé de paillage pour les stabulations sur litières accumulées libres ou entravées, mais aussi dans le secteur porc, il constitue une grande aide et un gain de temps au moment de pailler les grandes cases. La Strohmatic Air ASD avec distribution automatique de paillage augmente le niveau du bien-être animal, améliore la qualité du couchage, réduit les dangers liés piétinement dans les boxes, supprime l'accès direct dans les cases et diminue le besoin de main d'œuvre et d'énergie.

Strohmatic Air ASD pour la distribution automatique de paille est la révolution du moment !



SPOTMIX WELFARE: **SYSTÈME DE PAILLAGE AUTOMATIQUE**

1. **Démêleur pour balles rondes et bigs de paille**
2. **Broyeur**
3. **Tuyau de soufflage**
4. **Détecteur d'étincelles**
5. **Unité de transfert avec contrôle du niveau de remplissage**
6. **Conduite d'aspiration**

SPOTMIX WELFARE: **DOSING SYSTEM FOR ENRICHMENT MATERIAL**

7. **Dépoussiéreur**
8. **Vis de décharge**
9. **Trémie Welfare**
10. **Vis de décharge**
11. **Compresseur à canal latéral**
12. **Aiguillage**
13. **SPOTMIX**
14. **Distributeur rotatif**
15. **Descente de paille par cyclone**

Démêleur Strohmatic

COMPOSANT SPOTMIX WELFARE

Trémie Welfare

SYSTÈME DE DOSAGE DE PAILLE POUR LE BIEN-ÊTRE DES ANIMAUX

Système Welfare :

- Le système est piloté par l'ordinateur d'alimentation Spotmix et offre à l'utilisateur toute la flexibilité connue du programme Spotmix.
- Le matériau de paillage est transporté soit dans une ligne séparée ou dans le circuit d'alimentation.
- Le système Welfare offre la possibilité de distribuer du matériau de paillage indépendamment de l'alimentation.
- Le système de dosage peut être adapté aux différents types et caractéristiques de la paille via le système de commande ou en utilisant des convertisseurs de fréquence.

Trémie Welfare :

- Cuve de pré-stockage et dosage avec brasseur et détecteur de niveau vide.
- Alimentation avec écluse rotative.
- Le doseur est rempli manuellement avec du matériau coupé court ou broyé et dépoussiéré.
- L'installation Strohmatic peut être utilisé pour la préparation de la paille et le remplissage de la trémie Welfare.

Distribution:

- Le compresseur à canal latéral génère le flux d'air nécessaire au transport de la paille.
- Le matériau de paillage démêlé est transporté vers l'écluse par une vis spéciale; de l'écluse, il est distribué uniformément dans le flux d'air du transport.
- Le matériau est dirigé vers la bonne descente par les aiguillages et les distributeurs rotatifs.
- A la descente, un cyclone ou un répartiteur conçu à cet effet séparent l'air de transport et le matériau transporté.

Distribution et quantité distribuée à chaque descente :

- Heure prédéfinie
- Selon courbe de paillage
- En fonction du programme journalier
- En fonction du programme hebdomadaire
- En fonction du nombre d'animaux à une ou plusieurs vannes de distribution.

Station centrale Spotmix

Distributeur deux voies

Aire distribuée

DESCRIPTION SPOTMIX WELFARE

Trémie Welfare

DISTRIBUTION DES MATÉRIAUX MANIPULABLES ET D'ALIMENT

Spotmix Welfare

Conformément à la directive européenne sur la protection des porcs dans les élevages, les éleveurs de porcs doivent s'assurer d'un accès permanent des matériaux permettant des activités de recherche et de manipulation.

Spotmix Welfare est le prolongement fonctionnel du système d'alimentation multi-phase Spotmix. Il permet désormais de distribuer automatiquement dans des cases et aussi dans des nourrisseurs des quantités appropriées et requises de paille broyée, de sciure de bois ou de matériau de paillage et de manipulation. Bien évidemment, le système se prête également à la distribution exclusive des matériaux de paillage et de manipulation.

Le matériau manipulable (avec des fibres de 4 cm maximum) est dosé à partir d'une unité de dosage spéciale équipée d'un convoyeur à vis sans fin en forme de „by-pass" et transporté vers n'importe quelle zone du bâtiment d'élevage où le matériau doit être prévu.

Le dosage du matériau est temporisé, la distribution se passe via le système pneumatique.

À chaque point de livraison, l'air est séparé du matériau de distribution à l'aide d'un cyclone. Ainsi, le matériau tombe sur le point de distribution sans engendrer un empoussiérage considérable. Pour la paille broyée, la capacité de transport est jusqu'à 60kg par heure maximum, pour la sciure de bois jusqu'à 100kg par heure. La longueur de transport maximum est de 200 m.

Système écologique fermé grâce à l'utilisation des restes d'aliments secs :

Le système se prête également à transporter et distribuer différents restes d'aliments secs et résidus de l'industrie agroalimentaire.
Cette option offre une multitude d'avantages économique et écologiques !

Exemples de résidus de l'industrie agroalimentaire :

Sous-produits et restes de pain, produits de boulangerie, résidus de la production de pommes de terre, chips, frites, popcorn, etc.

Flexibilité maximale dans la distribution des matériaux manipulable et de paillage !

Les animaux apprécient la paille!

Spotmix Welfare en bâtiment bien-être

Démêleur avec table de stockage

Démêleur avec plate-forme de chargement

COMPOSANTS ! COMMUNS

DÉMÊLEUR STROHMATIC, BROYEUR ET TABLE DE STOCKAGE

Démêleur :

- Le démêleur est approvisionné avec des balles rondes ou bigs de paille d'une longueur de brin maximum de 35 cm et un taux d'humidité maximum de 14%. En tournant en avant et en arrière, les vis latérales du démêleur démêlent les balles, la paille en vrac tombe sur la vis centrale qui la transporte vers le broyeur. Jusqu'à 300 et 500 kg de paille pressée sont démêlés par heure.

- Pour le remplissage par le haut, le démêleur est doté d'un couvercle relevable. La plate-forme de charge, en option, offre un maximum de confort de remplissage.

Broyeur :

- Le broyeur coupe la paille longue à la longueur souhaitée en utilisant différentes tailles de grilles allant de 18 et 40 mm et la souffle vers l'unité de transfert. Grâce à sa meilleure absorptivité, la paille broyée permet d'économiser jusqu'a 50% de paille par rapport à l'utilisation de la paille longue.

Table de stockage :

- Pour les quantités de paille plus importantes ou pour réduire le nombre de chargements du démêleur, une table de stockage composée de 2, 4 ou 6 modules d'une capacité max. de 500 kg de paille chacun peut être connectée au démêleur.

- En fonction du modèle, il est possible de stocker jusqu'à 3 tonnes de paille pour l'approvisionnement automatiquement du démêleur.

Démêleur et aspirateur

Broyeur

Démêleur et aspirateur

COMPOSANTS ! COMMUNS

Détecteur d'étincelles

DÉTECTION D'ÉTINCELLES STROHMATIC, UNITÉ DE TRANSFERT ET ASPIRATEUR

Détecteur d'étincelles :

- La détection d'étincelles est une partie intégrante du dispositif de sécurité d'une installation Strohmatic. Dès que le système détecte des étincelles générées dans le broyeur par la présence de cailloux, l'installation est automatiquement arrêtée. D'autres composants du dispositif de sécurité renforcent la sécurité: le sprinkler dans le démêleur, la construction fermée de tous les composants, le palpeur de température du broyeur, etc

Unité de transfert vis de décharge :

- L'unité de transfert avec vis de décharge est le complément idéal du système de paillage : elle peut être utilisé pour des mélanges avec des aliments ou créer des tas de paille dépoussiérées.

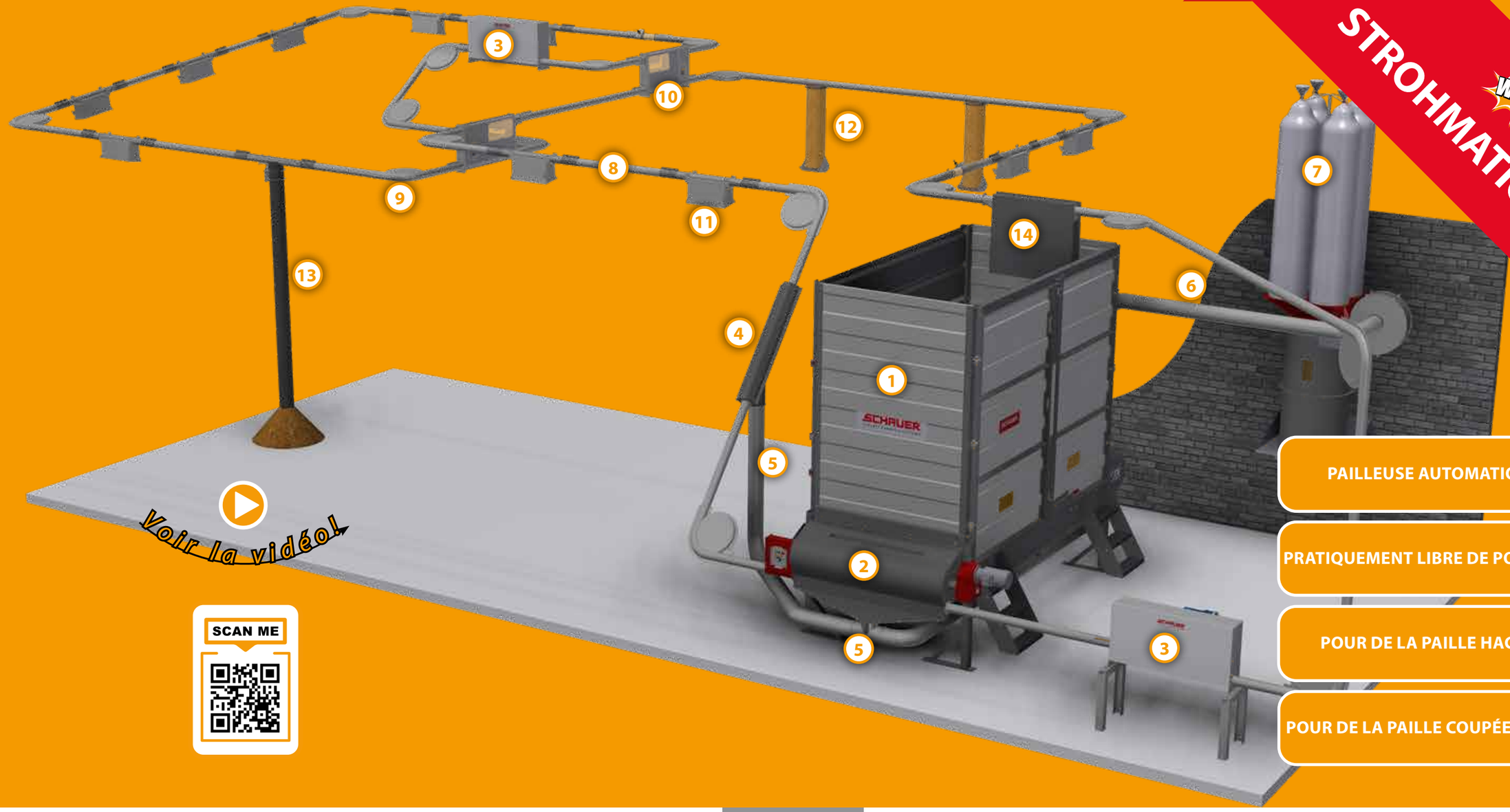
- Le dépoussiérage est effectué de manière identique à celle de l'unité de transfert du système par circuit. La seule différence : la paille est évacuée par une vis de décharge et elle est déposée à un endroit précis. Les différents types d'unités de transfert (pour le paillage, l'alimentation, le stockage) offrent des combinaisons d'utilisation avec une seule installation Strohmatic.

Aspirateur :

- L'aspirateur aspire la poussière et l'excédent d'air de l'unité de transfert. Il assure une réduction du taux de poussière jusqu'à 80% par rapport aux bâtiments sur paille longue non dépoussiérée ! L'effet bénéfique sur la santé des animaux et des êtres-humains est considérable. Les particules de poussières étant également responsables de la propagation de l'odeur, leurs diminutions impact significativement l'odeur dans le bâtiment. L'aspirateur est disponible en différentes capacités et en option, il est peut-être doté d'une vis de décharge automatique.

Aspirateur

Aspirateur avec dépoussiérage automatique



STROHMATIC LIGHT

WOW!

Voir la vidéo!

SCAN ME

PAILLEUSE AUTOMATIQEU

PRATIQUEMENT LIBRE DE POUSSIÈRE

POUR DE LA PAILLE HACHÉE

POUR DE LA PAILLE COUPÉE COURTE

STROHMATIC LIGHT: **PAILLEUSE AUTOMATIQUE**

1. **Démêleur light**
2. **Unité de transfert**
3. **Unité d'entraînement**
4. **Crépine de nettoyage**
5. **Points d'aspiration**
6. **Tuyau d'aspiration**

STROHMATIC LIGHT: **LA SOLUTION PARFAITE POUR LES BÂTIMENTS**

7. **Aspirateur**
8. **Circuit de transport**
9. **Renvoie d'angle**
10. **Unité de transfert**
11. **Doseur à clapet**
12. **Tuyau doseur**
13. **Tuyau de descente**
14. **Vidange des restes**

COMPOSANTS
STROHMATIC LIGHT

Démêleur Light

Crépine de nettoyage

STROHMATIC LIGHT POUR LA PAILLE HACHEÉE OU COUPÉE COURTE

Démêleur Light :

- Le démêleur Light est approvisionné par des balles rondes ou bigs de paille avec une longueur de brins maximum de 8 cm et un taux d'humidité maximum de 14%. Le fond mouvant démêle la balle et la transporte vers l'unité de transfert. Jusqu'à 150 et 250 kg de paille pressée peuvent être démêlés par heure.

Unité de transfert – circuit de transport :

- La paille en vrac tombe dans l'unité de transfert. Elle est aspirée vers le circuit de transport et elle est dépoussiérée en même temps.

Unité d'entraînement :

- Le déplacement de la chaîne à pastille est actionné par l'unité d'entraînement. Le dispositif de tension intégré assure une tension permanente de la chaîne à pastille. Il sert également de protection contre la surcharge du circuit.

Crépine de nettoyage :

- La crépine sépare la poussière de la paille. Dans la conduite d'aspiration, le mélange d'air et de poussière est aspiré vers le dépoussiéreur. Quant à la paille, celle-ci continue dans le circuit de distribution.

Circuit de distribution :

- Le circuit de distribution offre une très grande flexibilité de réalisation. Il est composé d'un système de chaîne à pastille de diamètre 80 ou 127 mm et de différents renvoie d'angle (allant de 45° et 90°) assurant une distribution régulière de la paille dans tout le bâtiment. En fonction du nombre de coudes et doseurs utilisés, le circuit de distribution peut aller jusqu'à 350 m maximum.

Doseur à clapet :

- Le doseur à clapet en INOX a un volume de 15 litres. Ce doseur se prête particulièrement aux bâtiments à faible hauteur de plafond grâce à sa faible hauteur d'installation. La vidange se fait par treuil ou automatiquement via un système pneumatique.

Tuyau doseur :

- En fonction de sa longueur, le tuyau de dosage peut accumuler différentes quantités de paille. En ligne centrale ou légèrement incliné, le tuyau doseur individuel peut suffire à pailler des cases en face à face.

Tuyau de descente :

- Il s'agit d'un tuyau installé légèrement en dessous du circuit de distribution. Il touche à peine le sol, le tuyau est suspendu entre deux cases en face à face et il est rempli totalement de paille. La paille est prélevée manuellement par le bas du tuyau.

Vidange des restes :

- Sur la fin de chaque circuit, l'excédent de paille est soit retournée dans le circuit de distribution en passant par une unité de transfert, ou bien elle retombe dans le démêleur via la vidange des restes. Dans ce cas-là, le circuit de distribution vide la paille des unités de transfert également dans le démêleur.

Système écologique fermé grâce à l'utilisation de matériaux manipulables secs :

Le système se prête également à transporter et distribuer différents flux secs et résidus de l'industrie agroalimentaire sec.

Cette option offre une multitude d'avantages économique et écologiques !

DESCRIPTION
STROHMATIC LIGHT

Circuit de distribution avec doseur à clapet

Remplissage facile

MINIMUM DE TRAVAIL, MAXIMUM DE TEMPS GAGNÉ

Fonctionnement Strohmatic Light :

Le démêleur reçoit la paille courte d'une **longueur de brin jusqu'à 8cm maximum** pressée en balle ronde ou big de paille. La paille démêlée tombe sur la chaîne à pastille en passant par l'unité de transfert. Après l'unité de transfert, la paille est transportée vers la crépine de nettoyage où elle est de nouveau dépoussiérée.

La poussière est aspirée en deux points d'aspiration et elle est envoyée vers l'aspirateur où elle sera accumulée dans un bac. L'excédent d'air est nettoyé au moment de s'évacuer dans l'ambiance du bâtiment. Poussée par une chaîne à pastille qui elle-même est entraînée par l'unité d'entraînement, la paille dépoussiérée est transportée vers les points de décharges. Elle s'accumule par trop plein dans les différents types de doseurs.

Installé à la fin du circuit de distribution, un capteur vérifie la quantité de paille et arrête l'installation après le processus de remplissage. Jusque l'arrêt de l'installation déclenché par capteur, la paille retourne dans le démêleur et est vidée à l'aide de la vidange des restes. Dans les bâtiments plus grands ou en cas de plusieurs bâtiments, la paille peut être transférée d'un circuit à l'autre avec des unités de transfert.

FR

CONTACT

INFORMATIONS
ENQUÊTES
OFFRES

SCHAUER Agrotronic GmbH
Passauer Straße 1
AT-4731 Prambachkirchen
+43/72 77/23 26-0
office@schauer-agrotronic.com

Franck Le-Jeune
Directeur Commercial France
+33661725504
f.lejeune@schauer-agrotronic.com

Matthieu Leray
Technico-Commercial Porc Grand Ouest
+33659085872
m.leray@schauer-agrotronic.com

Christophe Cornille
Technico-Commercial Porc
+33618882875
c.cornille@schauer-agrotronic.com

Document non contractuel, Schauer se réserve le droit de modifier les spécifications à des fins d'améliorations techniques.

SCHAUER®

PERFECT FARMING SYSTEMS

youtube.com/user/stalltechnik | facebook.com/schaueragrotronic

www.schauer-agrotronic.com